



oleohidráulica

www.pilmhor.com.ar

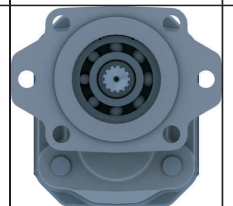
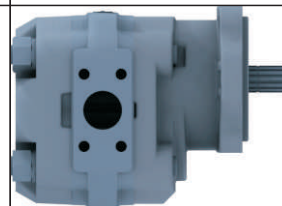


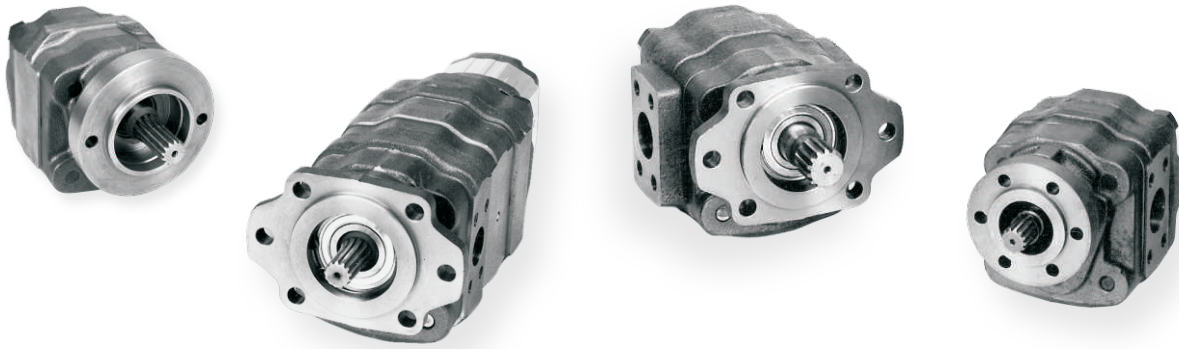
GRUPO P 5

Bombas y Motores de engranajes

Caudales de 40 a 200 lts/min a 2000 rpm

Presiones hasta 210 bar
Motores hasta 70 hp





El conjunto de bombas y motores de engranajes denominado P5, abarca caudales de 40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 lts/min a 2000 rpm y presiones hasta 210 bar.

Construida íntegramente en fundición **de hierro**.

Su cuerpo, de **fundición nodular** permite soportar mayores exigencias de funcionamiento de los circuitos, reduciendo considerablemente los bajos niveles de desgaste que se producen.

Los engranajes, apoyan sobre **rodamientos de rodillos** y están compensados hidráulicamente con placas **anti-fricción de aleación de bronce**.

Para la dimensiones de montaje se utilizan como guía de referencia las **normativas SAE**.

Es posible armar **unidades múltiples: P5 / P5 y P5 / G1**. Esto permite seleccionar diversas combinaciones de caudales, como así también, disponer de todas las versiones de **tapas posteriores del grupo G1**. Además el conjunto **P5** puede combinarse como bomba trasera de un conjunto **P7**.

Para la correcta elección de una bomba se debe considerar la presión de trabajo, necesidad de caudal real, dimensiones de montaje, potencia absorbida, características del actuador, espacio físico, etc.

Las aplicaciones más importantes del **grupo P5** son:

Topadoras, palas cargadoras, moto niveladoras, retro excavadoras, centrales hidráulicas, prensas hidráulicas, barcos pesqueros, industria petrolera, maquinaria aplicada a la minería, etc.

Recomendaciones:

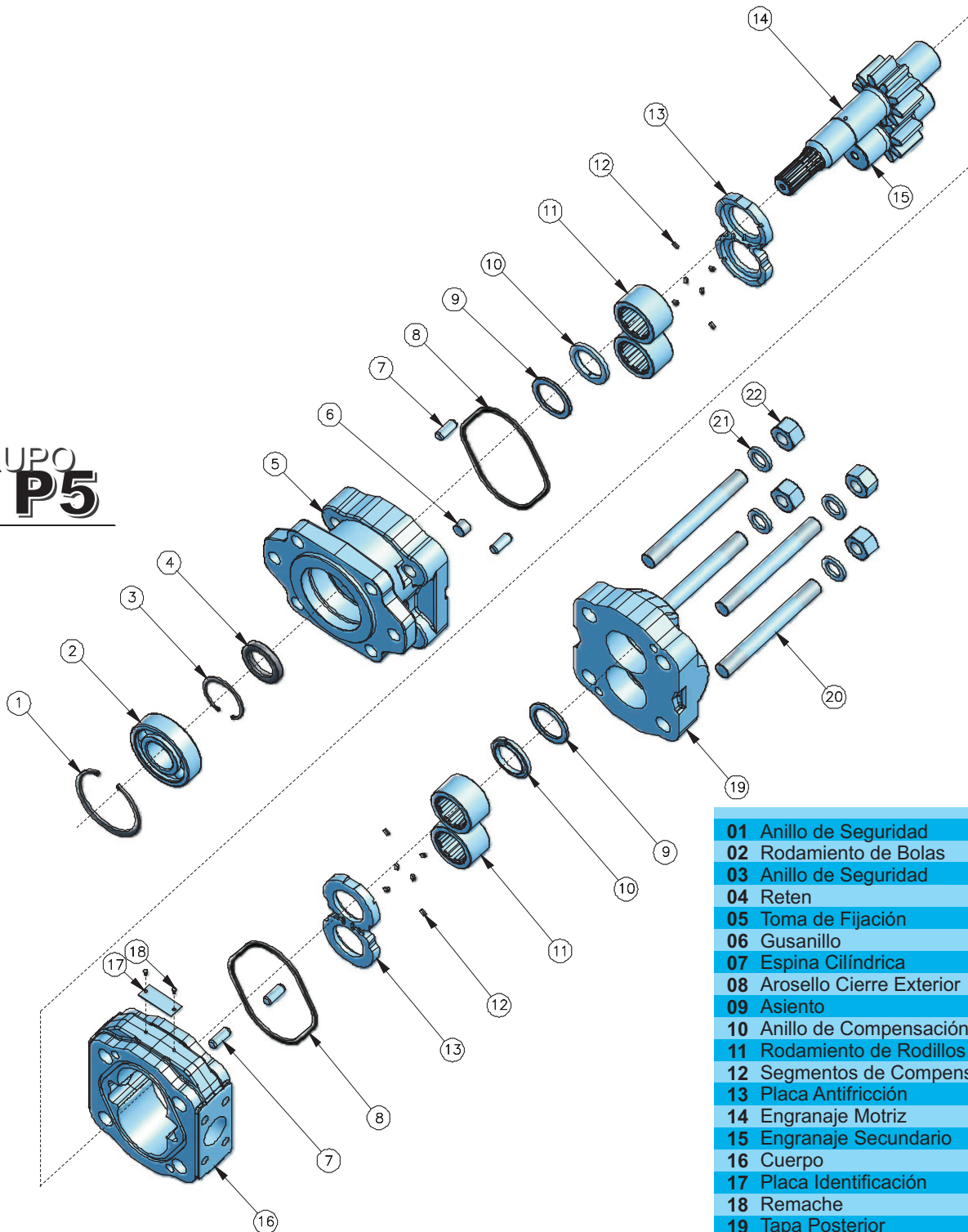
- Utilizar aceite hidráulico específico.
- Utilizar filtros, tanto de succión como de retorno, apropiado y debidamente dimensionados.
- Asegúrese que el circuito tenga la velocidad de circulación del fluido correcta, evitando cavitación en la succión.
- Evitar sobrepresiones (picos de presión) que superen los límites permitidos recomendados.
- Asesórese y consulte, a nuestro Departamento de Ingeniería cuando lo considere necesario.





BOMBA GRUPO P5

GRUPO
P5

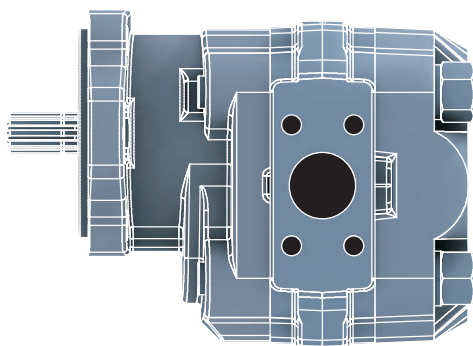


- | | |
|----|---------------------------|
| 01 | Anillo de Seguridad |
| 02 | Rodamiento de Bolas |
| 03 | Anillo de Seguridad |
| 04 | Reten |
| 05 | Toma de Fijación |
| 06 | Gusanillo |
| 07 | Espina Cilíndrica |
| 08 | Arosello Cierre Exterior |
| 09 | Asiento |
| 10 | Anillo de Compensación |
| 11 | Rodamiento de Rodillos |
| 12 | Segmentos de Compensación |
| 13 | Placa Antifricción |
| 14 | Engranaje Motriz |
| 15 | Engranaje Secundario |
| 16 | Cuerpo |
| 17 | Placa Identificación |
| 18 | Remache |
| 19 | Tapa Posterior |
| 20 | Espárrago |
| 21 | Arandela Plana |
| 22 | Tuerca Hexagonal |

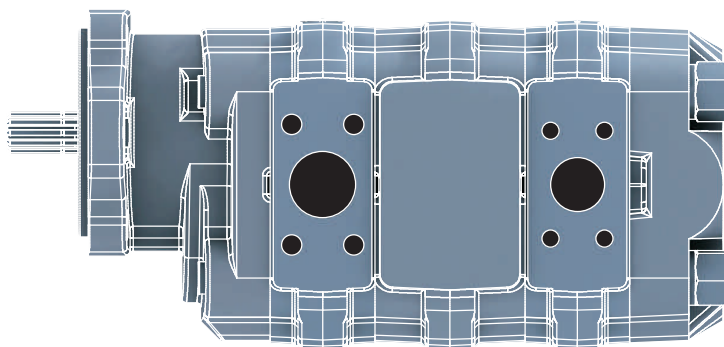
LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO



BOMBA P5



BOMBA TANDEM P5 / P5



GRUPO
P5

BOMBA TANDEM P5 / G1

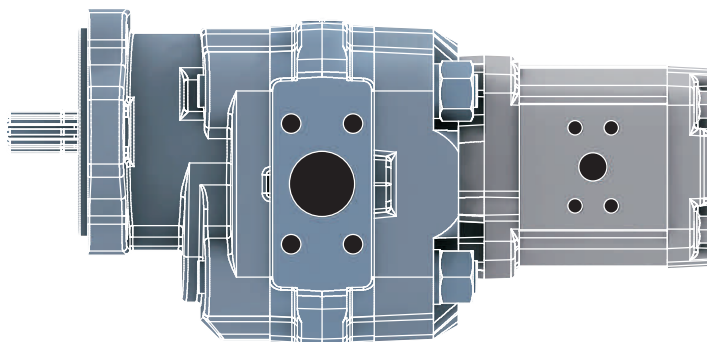


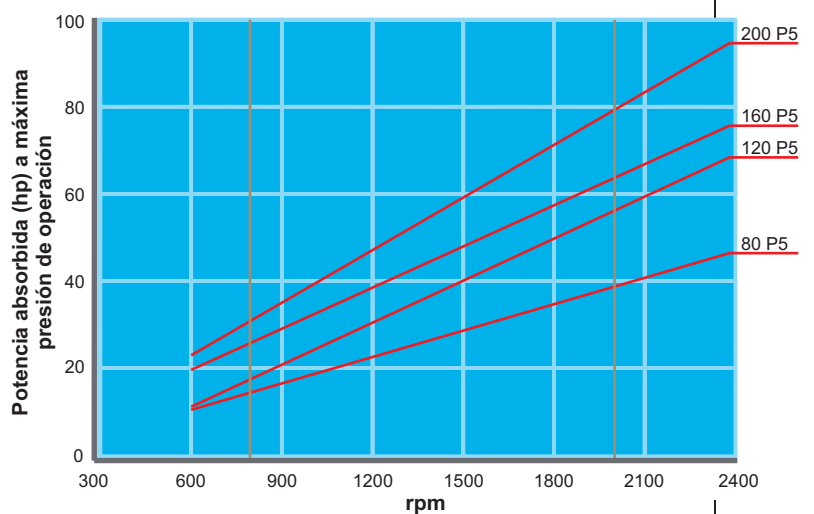
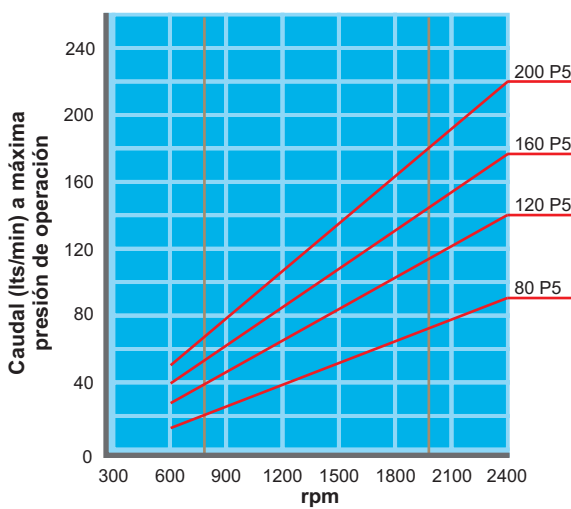


TABLA DE VALORES

VALORACIONES		MODELOS									
		40	60	80	100	120	140	160	180	200	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Desplazamiento	cm ³ /rev	20.90	31.30	41.80	52.20	62.70	73.10	83.60	94	104.50
		in ³ /rev	1.28	1.91	2.55	3.19	3.83	4.46	5.10	5.74	6.38
	Caudal (a 2000 rpm)	lts/min	40	60	80	100	120	140	160	180	200
		gal/min	10.57	15.85	21.13	26.42	31.7	36.98	42.27	47.55	52.83
	Ancho de engranaje	mm	12.70	19.05	25.40	31.75	38.10	44.45	50.80	57.15	63.50
		inches	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"
	Ancho de cuerpo	mm	31.75	38.10	44.45	50.80	57.15	63.50	69.85	76.20	82.55
		inches	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"	3 1/4"
	rpm	mínima	600								
		máxima	2400								
	Máxima presión de operación	bar	210			190			175		
		psi	3045			2755			2538		
Máxima presión intermitente	bar	225			205			190			
	psi	3263			2973			2755			
Peso aproximado	kg	17.30	18.50	19.60	20.80	22	23.10	24.20	25.10	26.20	
	lb	38.14	40.79	43.21	45.86	48.50	50.93	53.35	55.34	57.76	

Temperatura durante el ensayo 50°C. Aceite hidráulico ISO 46.

GRUPO
P5



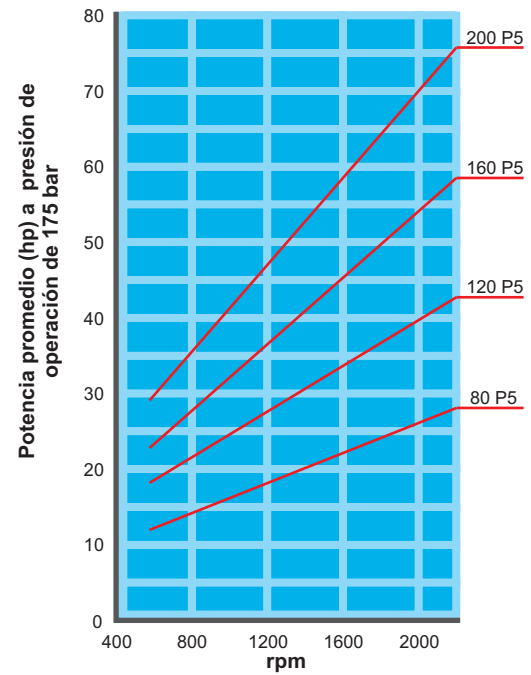
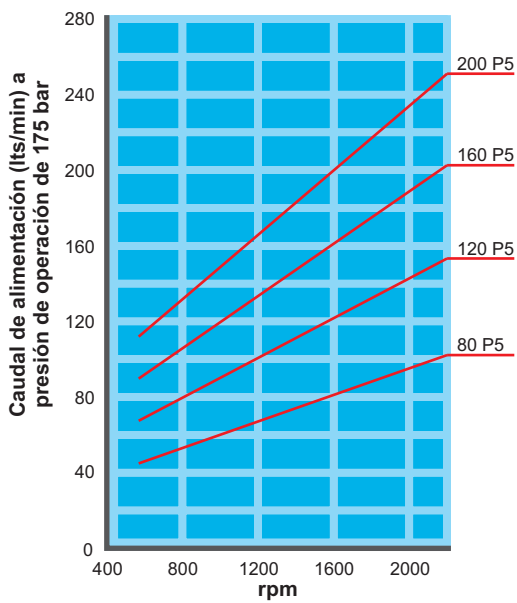
CUALQUIER OTRO REQUERIMIENTO TÉCNICO PODRÁ SER CONSULTADO A NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA



RENDIMIENTO MOTOR P5

VELOCIDAD (rpm)	MODELOS											
	80			120			160			200		
	ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.		ENT.	SAL.	
	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA	CAUDAL (Alimentación)	TORQUE	POTENCIA
	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW	lts/min gal/min	kgm In-lb	hp kW
800	39	9.1	10.2	58.6	13.9	15.5	78.1	18.9	21.9	97.6	24.0	26.8
	10.3	793	7.7	15.5	1204.1	11.6	20.6	1644.1	16.4	25.8	2079.3	20.1
1200	58.6	9.1	15.3	86.4	14.2	23.8	115.2	18.9	32.9	140.4	24.0	40.1
	15.5	793	11.5	22.8	1233.1	17.9	30.4	1644.1	24.6	37.1	2079.3	30.1
1600	76.8	9.7	21.7	115.20	14.5	32.5	152.3	19.4	44.8	187.2	24.2	54.1
	20.3	841.4	16.2	30.4	1262.1	24.4	40.2	1682.8	33.6	49.5	2103.5	40.6
2000	95.2	9.4	26.1	142.8	14.5	39.7	190.4	19.4	56	234.0	25.1	70.0
	25.1	812.4	19.6	37.7	1262.1	29.8	50.3	1682.8	42	61.8	2176.0	52.5

Los ensayos se realizaron a una presión de operación de 175 bar
Temperatura durante el ensayo 50°C. Aceite hidráulico ISO 46.

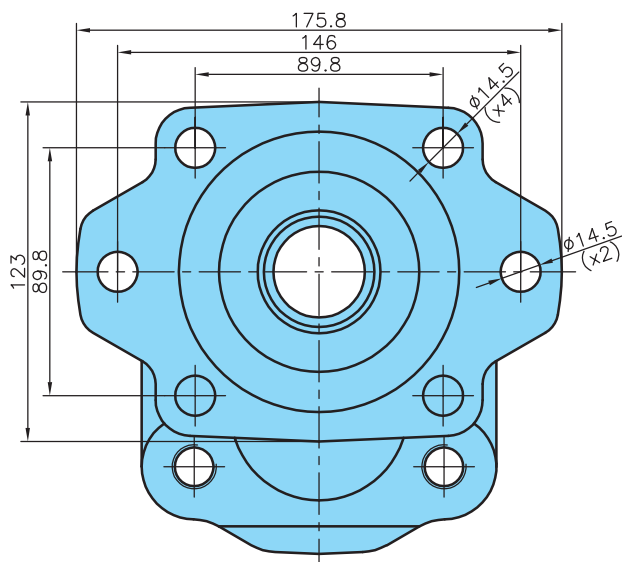
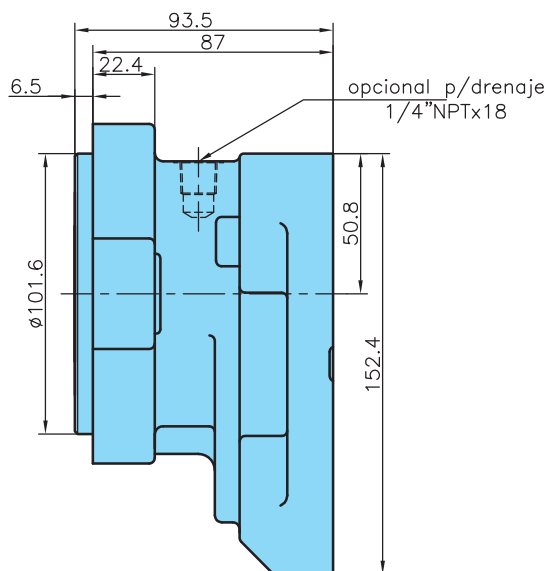


CUALQUIER OTRO REQUERIMIENTO TÉCNICO PODRÁ SER CONSULTADO A NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA



TOMA DE FIJACIÓN CO-VK 4" (Ø101.6)

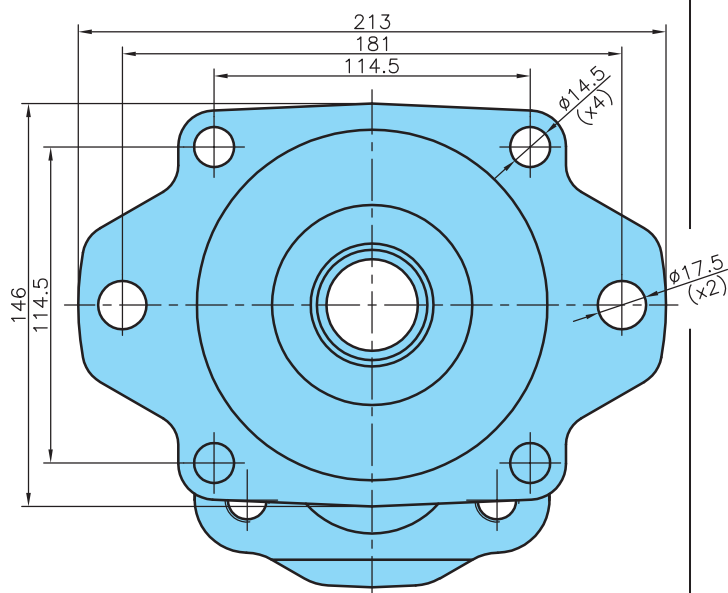
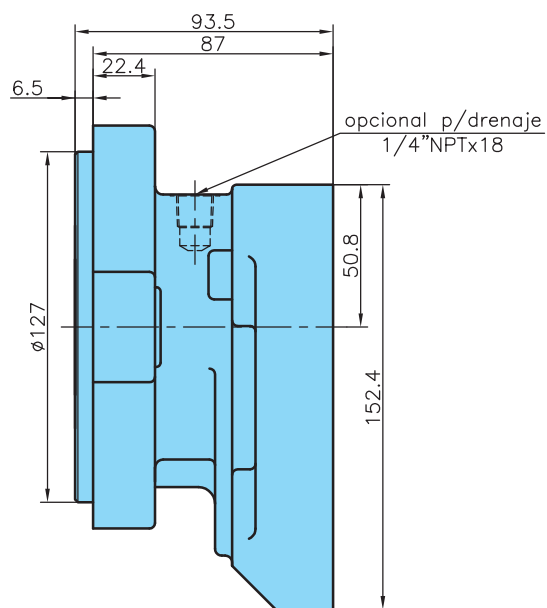
Corresponde a SAE B combinada 4 y 2 agujeros



GRUPO
P5

TOMA DE FIJACIÓN CO-VK 5" (Ø127)

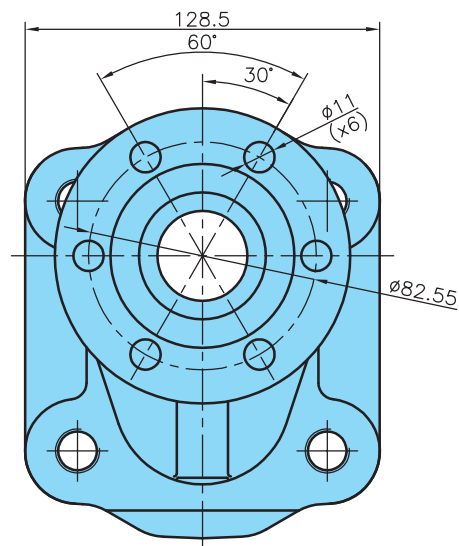
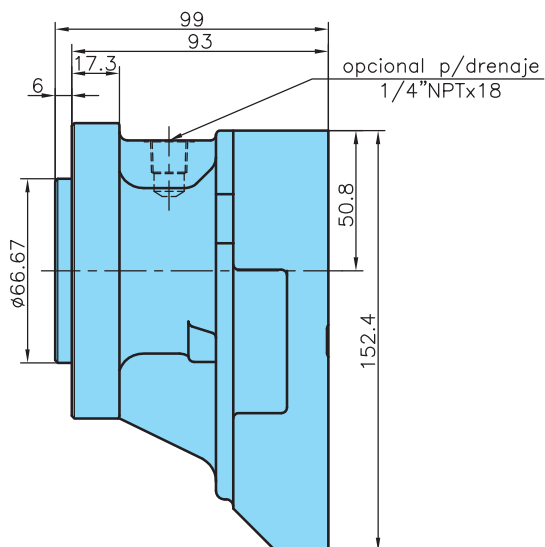
Corresponde a SAE C combinada 4 y 2 agujeros





TOMA DE FIJACIÓN CIRCULAR (6 FIJACIONES)

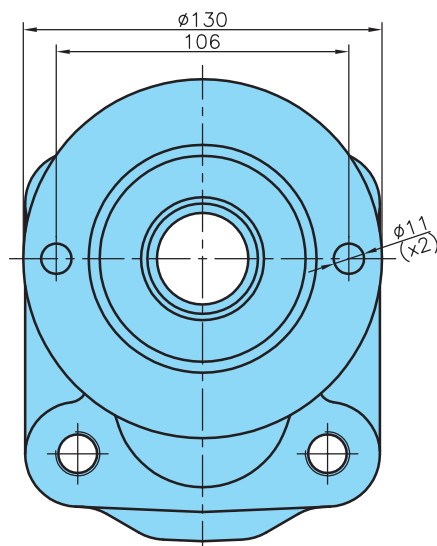
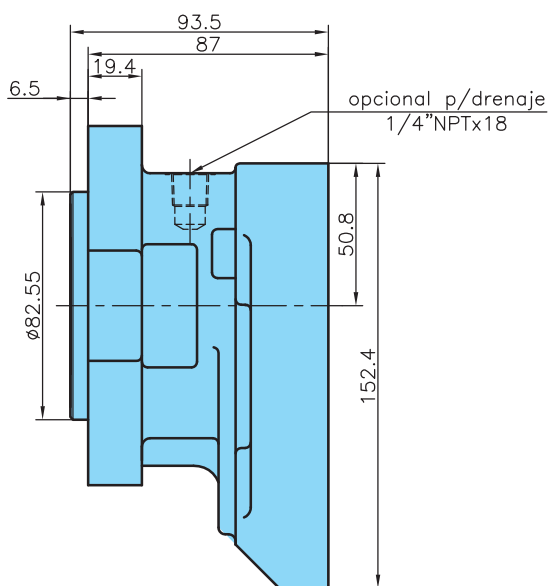
Corresponde a aplicación Michigan

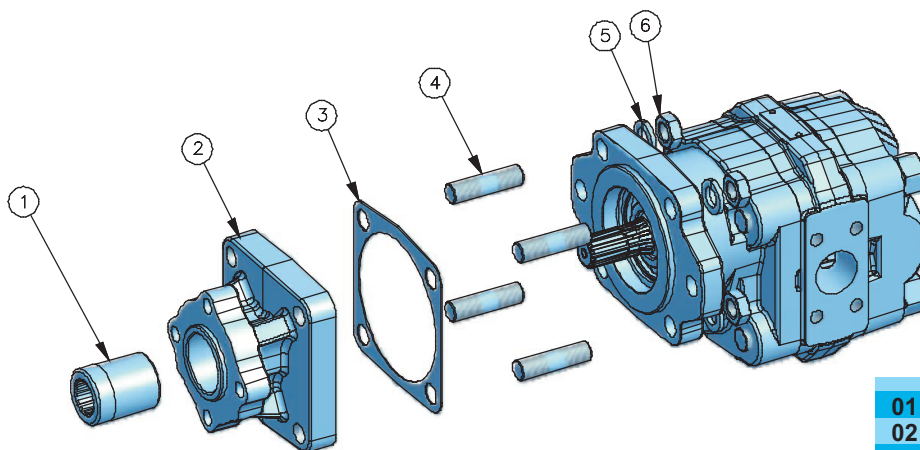


GRUPO
P5

TOMA DE FIJACIÓN F82

Corresponde a SAE A

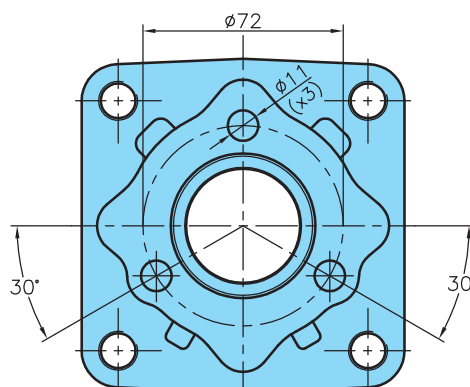
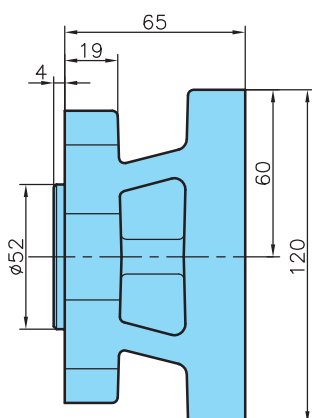




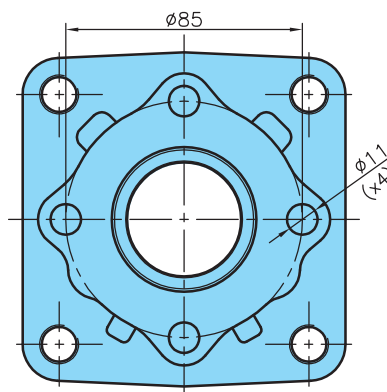
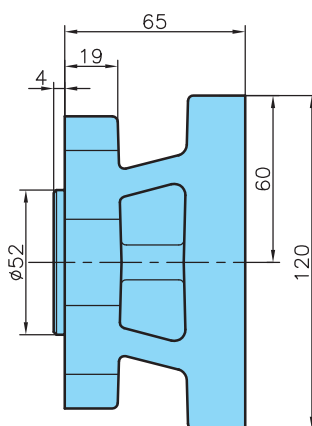
- 01 Manguito
- 02 Placa Adaptación TF
- 03 Junta
- 04 Espárrago
- 05 Arandela Grower
- 06 Tuerca Hexagonal

NOTA: Este sistema de adaptación "TF" se aplica sobre toma de fijación CO-VK 4", con eje Z=13 o Z=15 según norma SAE

PLACA ADAPTACIÓN "TF" (3 FIJACIONES)



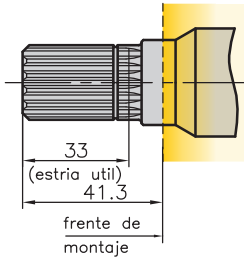
PLACA ADAPTACIÓN "TF" (4 FIJACIONES)



GRUPO
P5

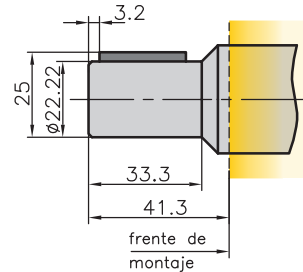


ESTRIADO Z=13 (SAE)



DP= 16/32
Ø= 22.22 mm (7/8")

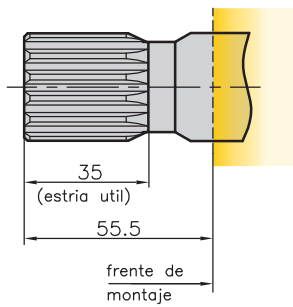
CILÍNDRICO Ø22.2 (7/8") (SAE)



Ø= 22.22 mm (7/8")
Chav. Cuadrada
1/4" x 1/4" x 1"

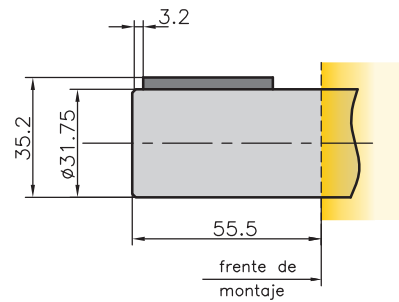
ESTRIADO Z=14 (SAE)

GRUPO
P5



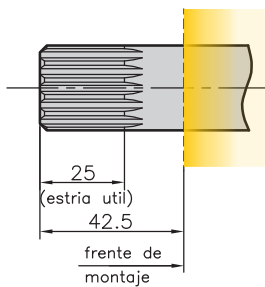
DP= 12/24
Ø= 31.75 mm (1 1/4")

CILÍNDRICO Ø31.75 (1 1/4") (SAE)



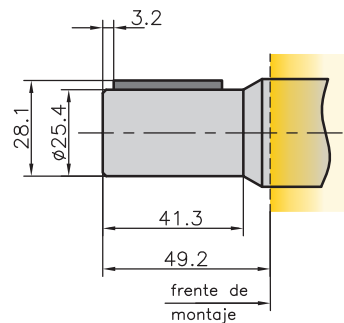
Ø= 31.75 mm (1 1/4")
Chav. Cuadrada
5/16" x 5/16" x 1 1/2"

ESTRIADO Z=15 (SAE)



DP= 16/32
Ø= 25.4 mm (1")

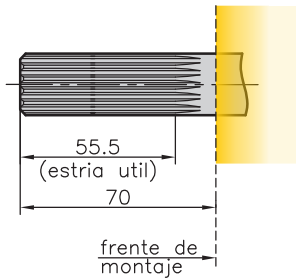
CILÍNDRICO Ø25.4 (1")



Ø= 25.4 mm (1")
Chav. Cuadrada
1/4" x 1/4" x 1 1/4"

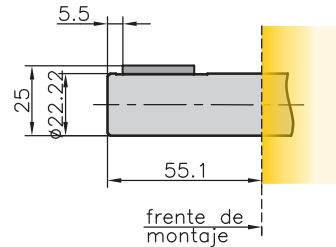


ESTRIADO Z=13 (ESPECIAL)



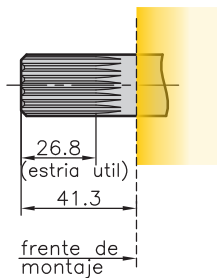
DP= 16/32
Ø= 21.95 mm

CILÍNDRICO Ø22.22 (ESPECIAL)



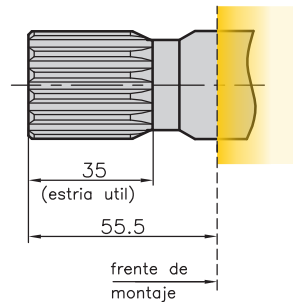
Ø= 22.22 mm (7/8")
Chav. Rectangular
3/16" x 5/16" x 1 1/4"

ESTRIADO Z=13 (IND. PETROLERA)



DP= 16/32
Ø= 21.95 mm

ESTRIADO Z=14 (IND. PETROLERA)



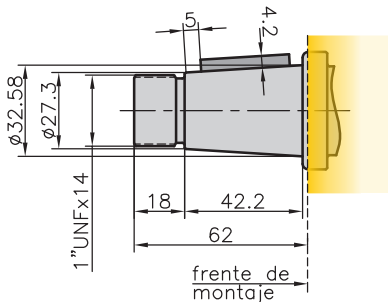
DP= 12/24
Ø= 31.75 mm (1 1/4")

NOTA: Eje para ser utilizado con reten especial.

NOTA: Eje para ser utilizado con reten especial.

GRUPO
P5

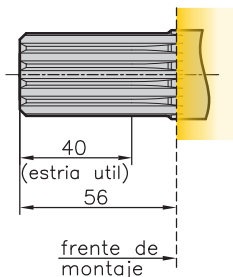
CÓNICO (CONO 1:8)



Conicidad= 1:8
Chav. Cuadrada
5/16" x 5/16" x 1 1/4"

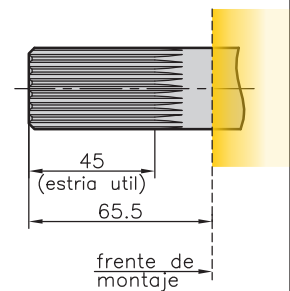
ESTRIADO Z=10 (TRACTOR NEW HOLLAND)

Aplicación en tractor de Oruga N.H. D170



MODULO= 2.75
Ø= 29 mm

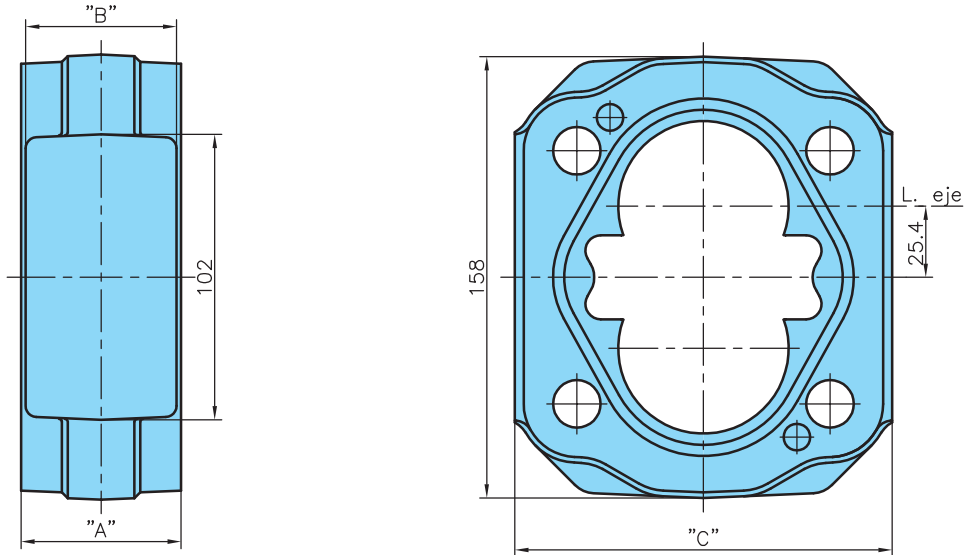
ESTRIADO Z=13 (MOTONIVELADORA CATERPILLAR)



DP= 12/24
Ø= 29 mm



CUERPO BIDIRECCIONAL



MODELO	COTA "A" (mm)	COTA "B" (mm)	COTA "C" (mm)
40-P5	31.75	31.75	138
60-P5	38.10	38.10	138
80-P5	44.45	44.45	138
100-P5	50.80	48	135
120-P5	57.15	54	135
140-P5	63.50	60	135
160-P5	69.85	67	135
180-P5	76.20	67	168
200-P5	82.55	67	168

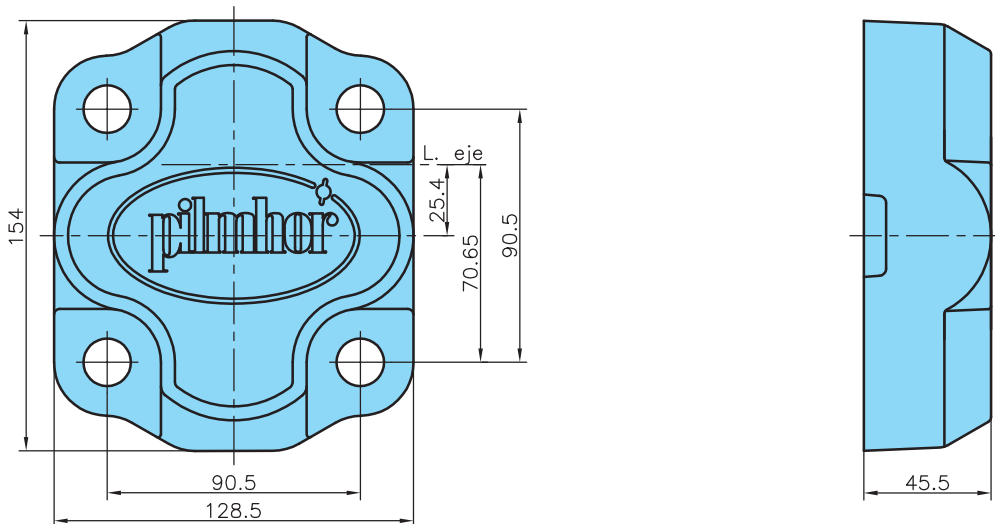
GRUPO
P5

PERFORADOS ADMISIBLES															
	CÓDIGO N° (SAE)	CUERPO ENTRADA LATERAL						CUERPO SALIDA LATERAL							
		80	100	120	140	160	180	200	80	100	120	140	160	180	200
PERFORADO (F)	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	24	-	-	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•
	32	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	•	•
PERFORADO (P)	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•
	20	-	-	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•
	24	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	•	•
PERFORADO (S)	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	14	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•
	16	-	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•
	20	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	•
24	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-	•	•	

PARA CUALQUIER OTRO TIPO DE PERFORADO PODRÁ SER CONSULTADO A NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

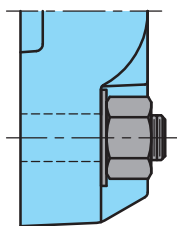


TAPA POSTERIOR STANDARD

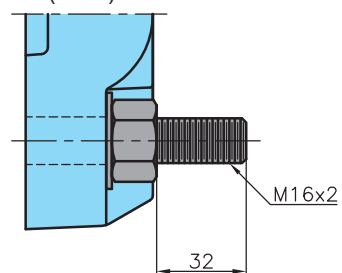


GRUPO
P5

Armado normal

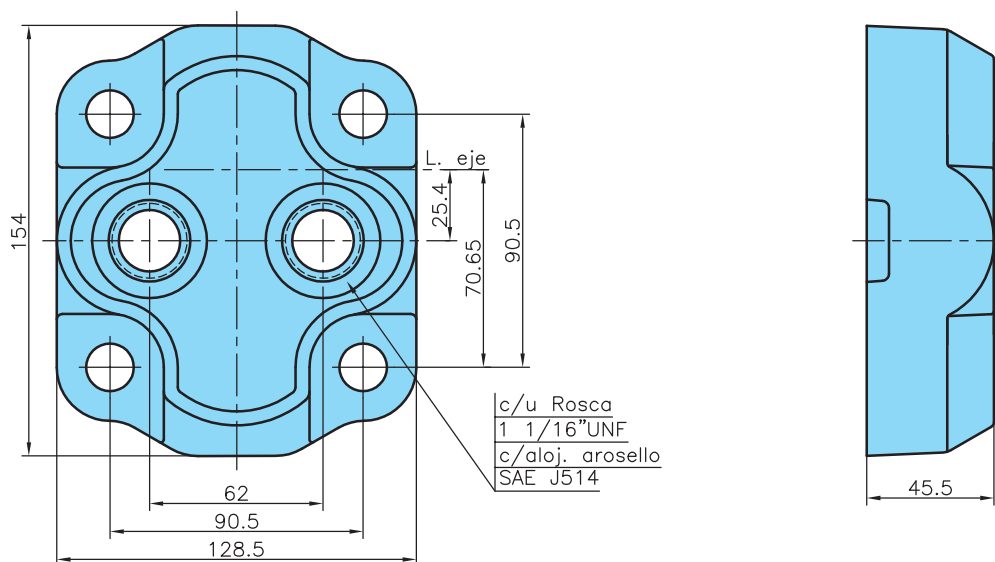


Armado con
prolongación
de espárragos
(c/u 2)





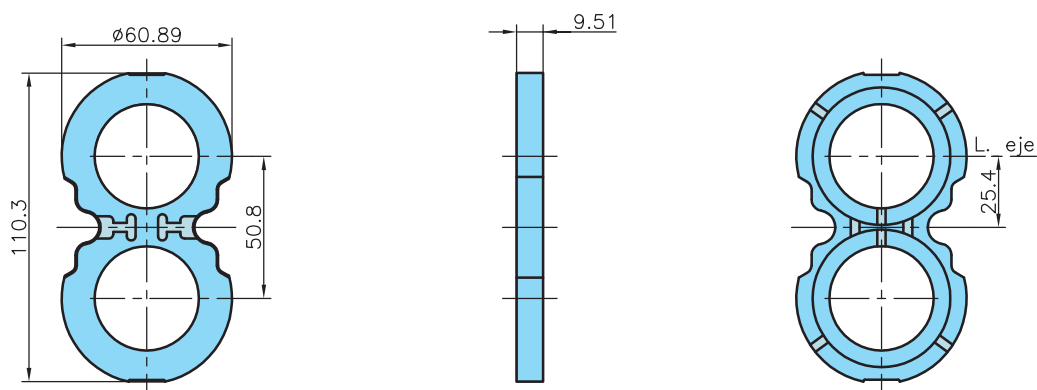
TAPA POSTERIOR CON ENTRADA y SALIDA POSTERIOR



GRUPO
P5

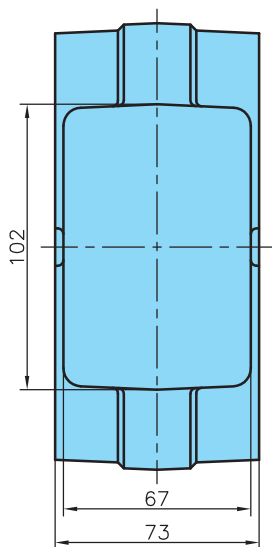
NOTA: Es posible la combinación de entrada lateral por el cuerpo con salida posterior en la tapa, como así también, salida posterior en la tapa únicamente (con entrada en el intermediario tandem).

PLACA ANTIFRICCIÓN

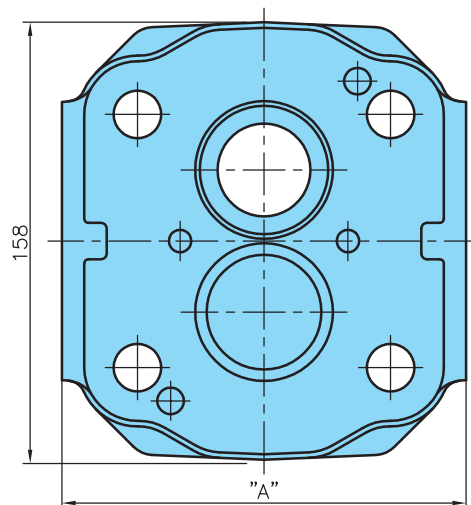




INTERMEDIARIO TANDEM P5 / P5

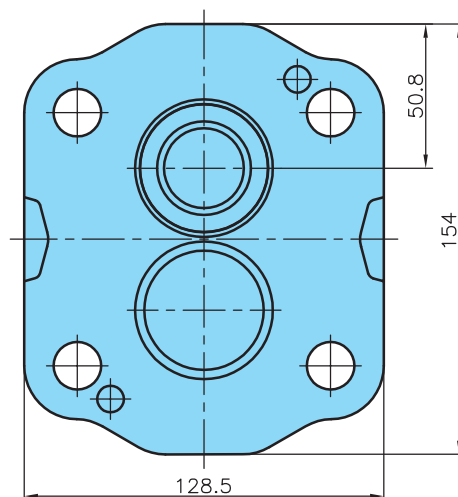
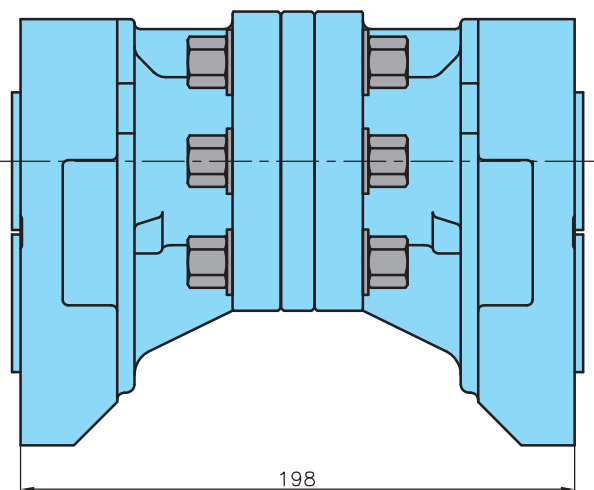


COTA "A" (mm)
132
144.50

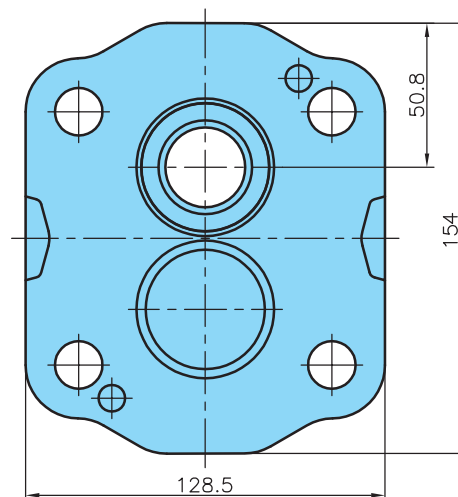
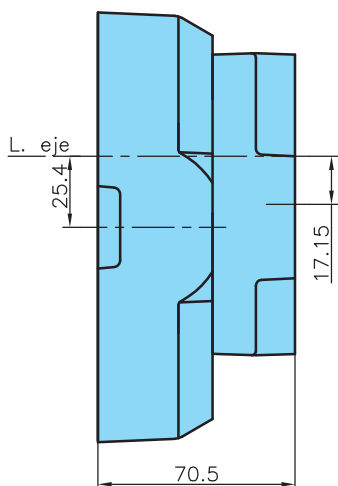
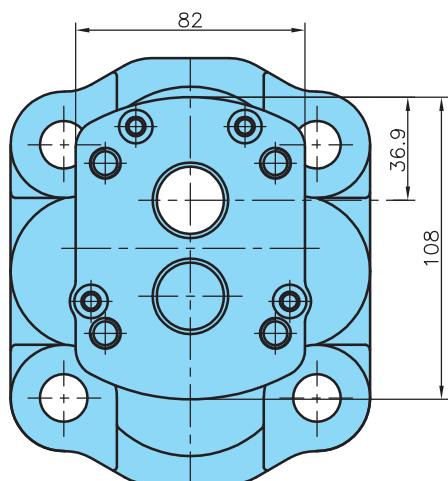


INTERMEDIARIO TANDEM P5 / P5 PARA TANQUES INDEPENDIENTES

GRUPO
P5

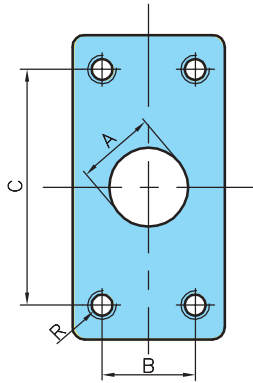


INTERMEDIARIO TANDEM P5 / G1





PERFORADO SAE STANDARD

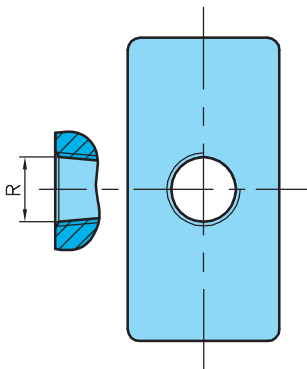


CÓDIGO DEL PERFORADO (F)

NOMINAL (OD TUBE)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	R (mm)	CÓDIGO Nº (SAE)	INTERMEDIARIO TANDEM	
						ENT.	SAL.
1/2"	12.70	17.47	38.10	5/8" UNCx18	8	•	•
3/4"	19.05	22.22	47.62	3/8" UNCx16	12	•	•
1"	25.40	26.18	52.37	3/8" UNCx16	16	•	•
(*) 1 1/4"	31.75	30.17	58.72	7/16" UNCx14	(*) 20	•	•
1 1/2"	38.10	35.71	69.85	1/2" UNCx13	24	•	•
2"	50.80	42.87	77.77	1/2" UNCx13	32	•	-

EJEMPLO: PERFORADO SAE STANDARD "F20" CORRESPONDE A NOMINAL (*) 1 1/4", DEBIENDOSE ACLARAR SI PERTENECE A ENTRADA O SALIDA.

GRUPO P5



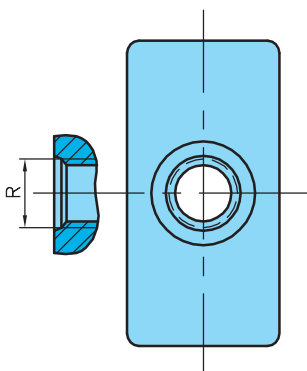
PERFORADO CON ROSCA CÓNICA

CÓDIGO DEL PERFORADO (P)

NOMINAL (OD TUBE)	ROSCA R	CÓDIGO Nº (SAE)	INTERMEDIARIO TANDEM	
			ENT.	SAL.
1/2"	1/2" NPTx14	8	•	•
3/4"	3/4" NPTx14	12	•	•
1"	1" NPTx11 1/2	16	•	•
(*) 1 1/4"	1 1/4" NPTx11 1/2	(*) 20	•	•
1 1/2"	1 1/2" NPTx11 1/2	24	•	-

EJEMPLO: PERFORADO C/ROSCA CONICA "P20" CORRESPONDE A NOMINAL (*) 1 1/4", DEBIENDOSE ACLARAR SI PERTENECE A ENTRADA O SALIDA.

PERFORADO CON ROSCA CILÍNDRICA PARA AROSELLO



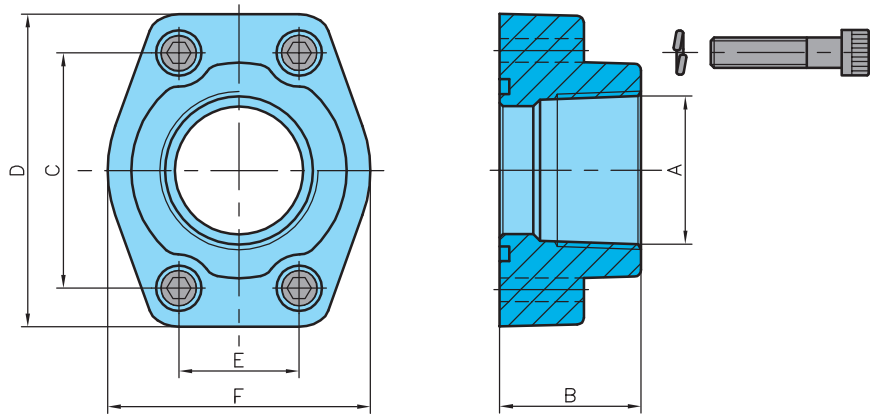
CÓDIGO DEL PERFORADO (S)

NOMINAL (OD TUBE)	ROSCA R	CÓDIGO Nº (SAE)	INTERMEDIARIO TANDEM	
			ENT.	SAL.
1/2"	3/4" UNFx16	8	•	•
5/8"	7/8" UNFx14	10	•	•
3/4"	1 1/16" UNFx12	12	•	•
7/8"	1 3/16" UNFx12	14	•	•
1"	1 5/16" UNFx12	16	•	•
1 1/4"	1 5/8" UNFx12	20	•	•
(*) 1 1/2"	1 7/8" UNFx12	(*) 24	•	-

EJEMPLO: PERFORADO C/ROSCA CILINDRICA "S24" CORRESPONDE A NOMINAL (*) 1 1/2", DEBIENDOSE ACLARAR SI PERTENECE A ENTRADA O SALIDA.



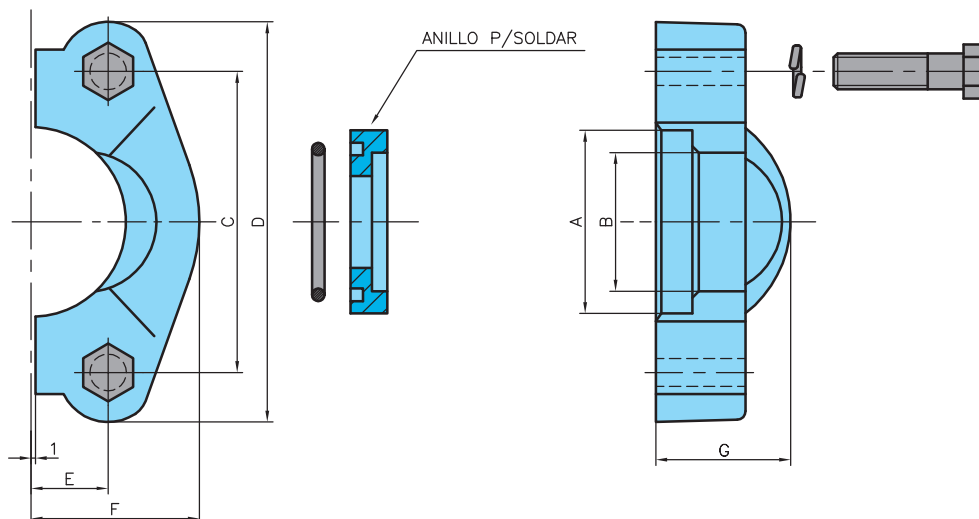
BRIDAS ROSCADAS



MEDIDA SAE	DIMENSIONES					
	ROSCA (A)	B	C	D	E	F
3/4"	3/4" NPTx14	35	47.62	65	22.22	44
1"	1" NPTx11 1/2	35	52.37	70	26.18	51
(*1 1/4"	1 1/4" NPTx11 1/2	40	58.72	79	30.17	63
1 1/2"	1 1/2" NPTx11 1/2	45	69.85	93	35.71	72
2"	2" NPTx11 1/2	45	77.77	102	42.87	90

GRUPO
P5

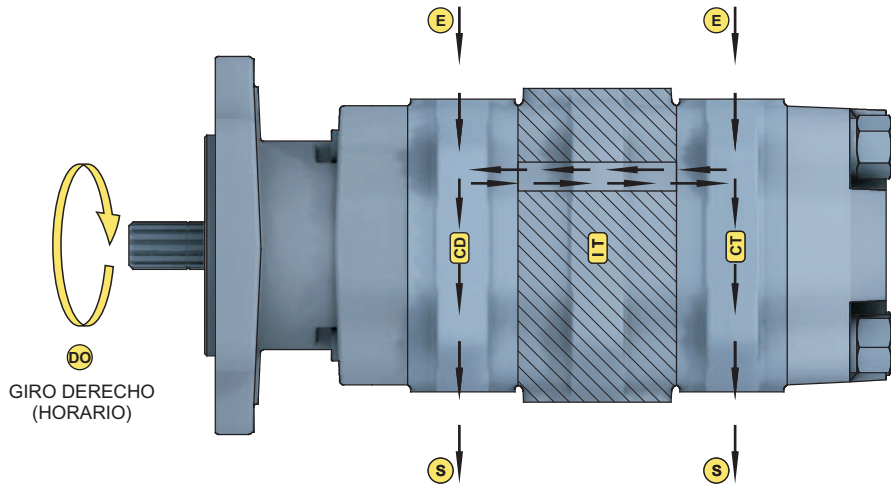
MEDIAS BRIDAS



MEDIDA SAE	DIMENSIONES						
	A	B	C	D	E	F	G
2"	72.24	62.74	77.77	102	21.44	48.20	26



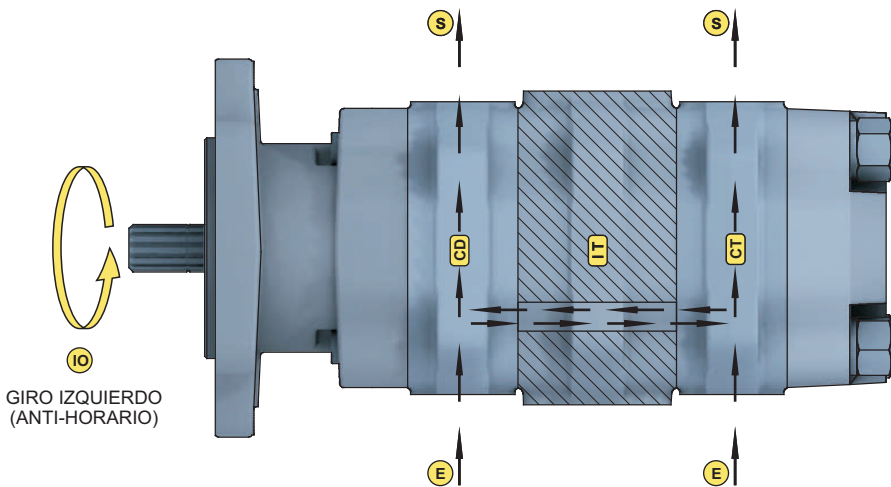
VERSIÓN "A" - Caso 1 -



Bomba de rotación **DO**. Cuerpos **CD** y **CT** con **E** y **S** independientes. El intermediario **IT** con **E** y **S** ciegos, comunica entre sí ambas **E** en las bombas.

GRUPO
P5

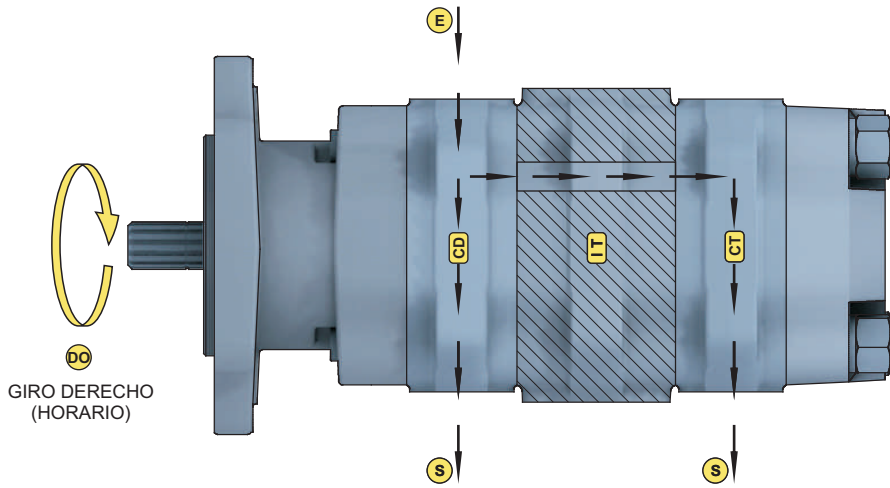
VERSIÓN "A" - Caso 2 -



Idem "Caso 1". Solo cambia rotación: es bomba rotación **IO**.



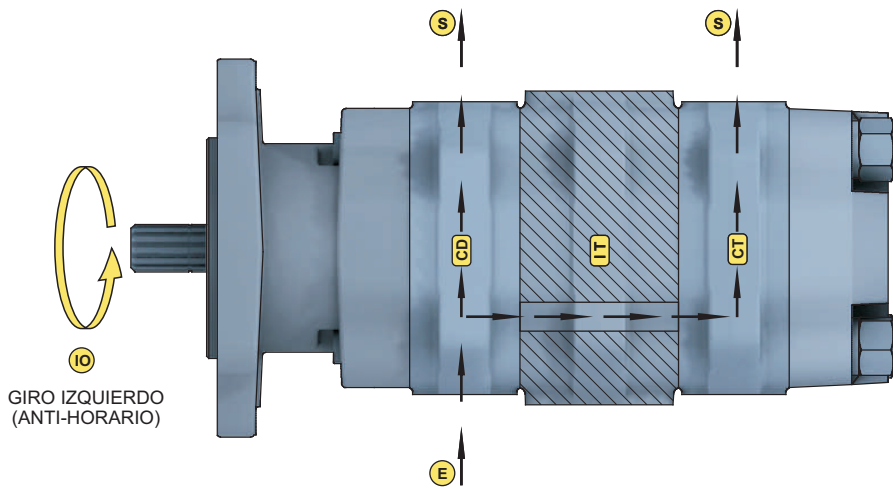
VERSIÓN "A" - Caso 3 -



Bomba de rotación **DO**. Aspiración **E** por cuerpo **CD**. El cuerpo **CT** aspira a través del intermediario **IT** el que tiene sus **E** y **S** ciegos. Las **S** de los cuerpos **CD** y **CT** son independientes.

GRUPO
P5

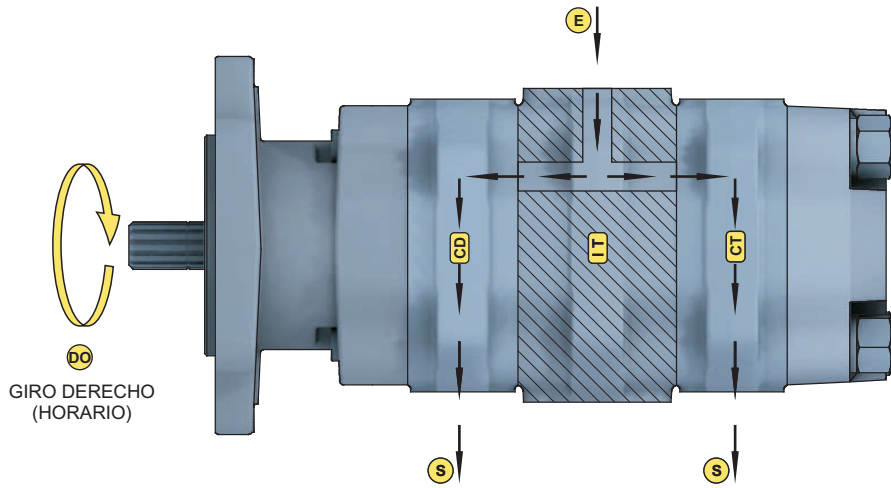
VERSIÓN "A" - Caso 4 -



Idem "Caso 3". Solo cambia rotación: es bomba rotación **IO**.



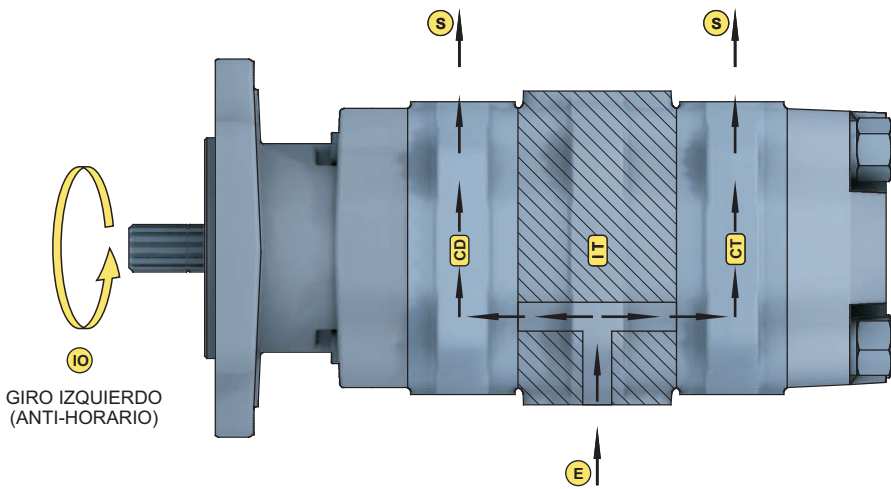
VERSIÓN "B" - Caso 1 -



Bomba de rotación **DO**. La aspiración **E** de los cuerpos **CD** y **CT** se produce a través del intermediario **IT**, el que tiene su salida **S** ciega. Las salidas **S** de los cuerpos **CD** y **CT** son independientes.

GRUPO
P5

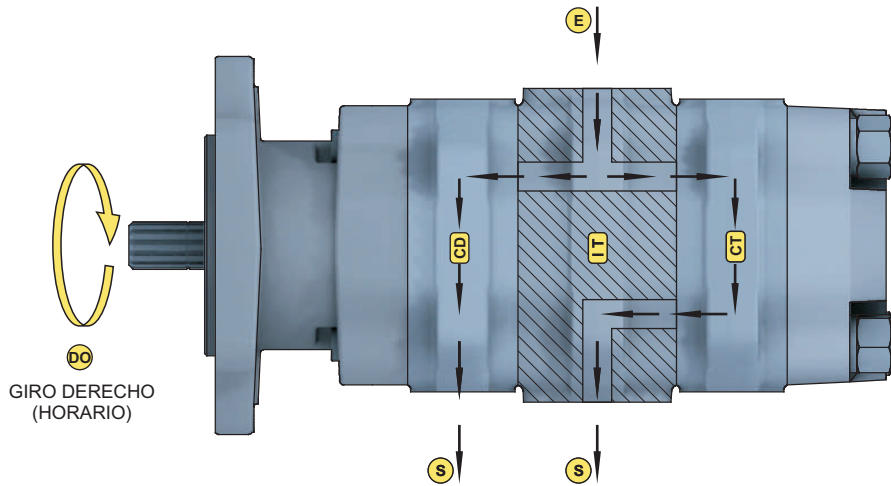
VERSIÓN "B" - Caso 2 -



Idem "Caso 1". Solo cambia rotación: es bomba rotación **IO**.



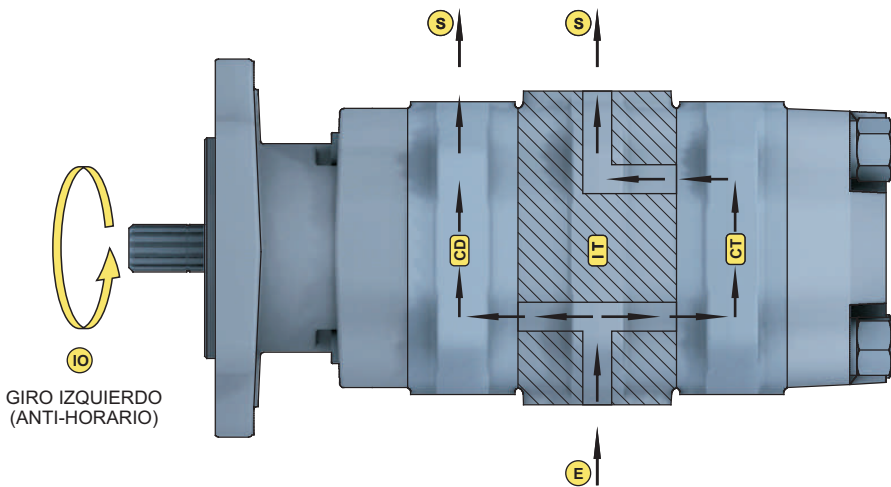
VERSIÓN "C"



Bomba de rotación **DO**. La aspiración **E** de los cuerpos **CD** y **CT** se produce a través del intermediario **IT**, el cuerpo **CD** tiene su salida **S** independiente, y el cuerpo **CT** tiene ciega su salida **S** la que se produce a través del intermediario **IT**.

GRUPO
P5

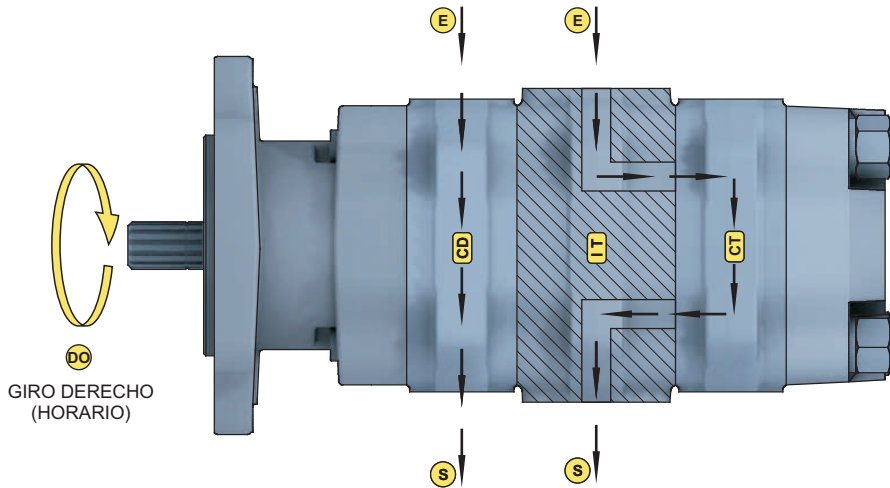
VERSIÓN "D"



Bomba rotación **IO**. El caso es similar a la versión "C", solo que el intermediario **IT** modifica la posición relativa de sus perforados por la diferencia en la rotación.



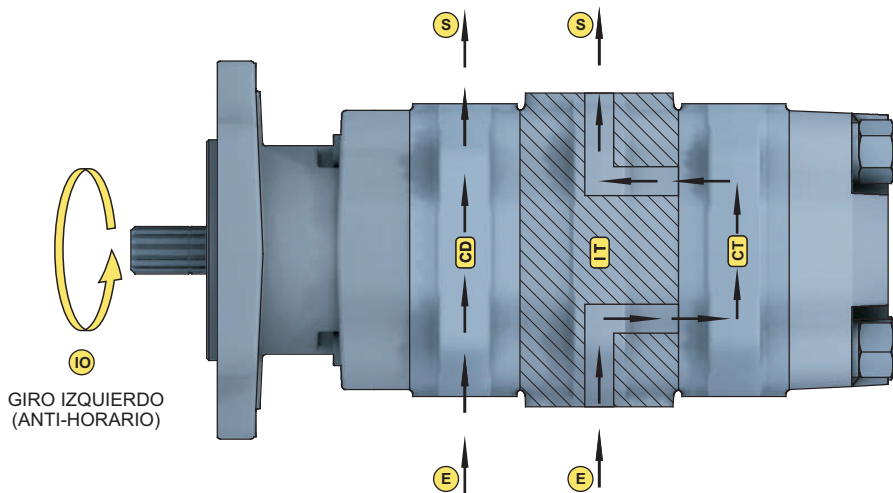
VERSIÓN "E"



GRUPO
P5

Bomba rotación **DO**. Cuerpo **CD** tiene su aspiración **E** y salida **S** independiente. El cuerpo **CT** con **E** y **S** ciegos, la realiza a través del intermediario **IT** que posee entrada **E** y salida **S**.

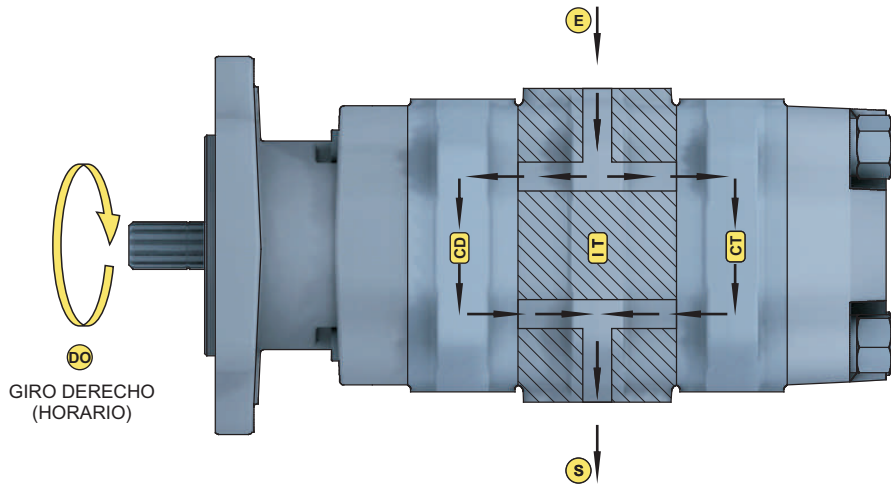
VERSIÓN "F"



Bomba rotación **IO**. El caso es similar a la versión "E", solo que el intermediario **IT** modifica la posición relativa de sus perforados por la diferencia en la rotación.



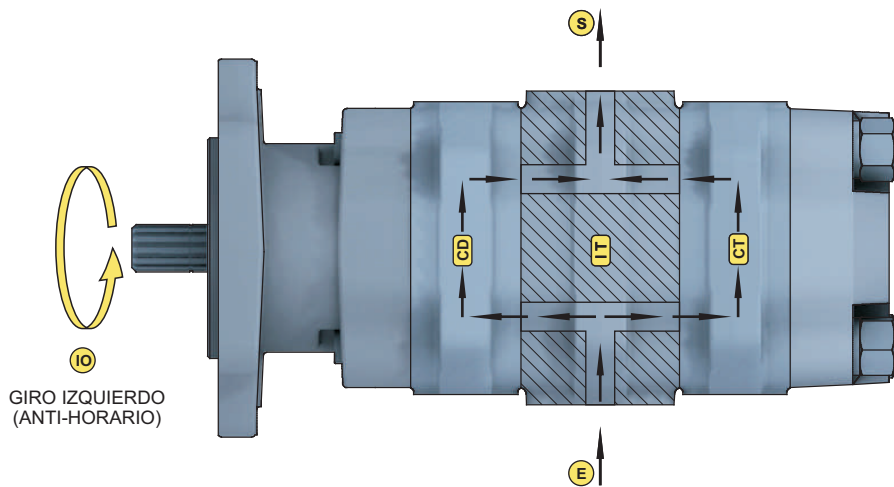
VERSIÓN "H" - Caso 1 -



Aplicable particularmente en motores, rotación **DO** .. La presión ingresa por **E** del intermediario **IT** el que la distribuye hacia los cuerpos **CD** y **CT**, recogiendo finalmente el caudal para permitir el retorno por **S** de dicho **IT**.

GRUPO
P5

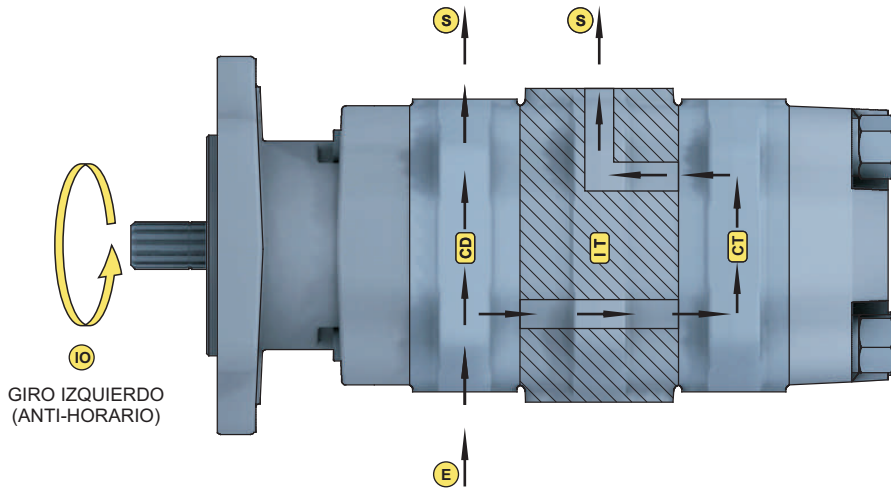
VERSIÓN "H" - Caso 2 -



Idem "Caso 1". Solo cambia la rotación: es rotación **IO**. Se invierte solo el sentido de circulación del caudal.
Para rotación reversible **RO**: consultar.



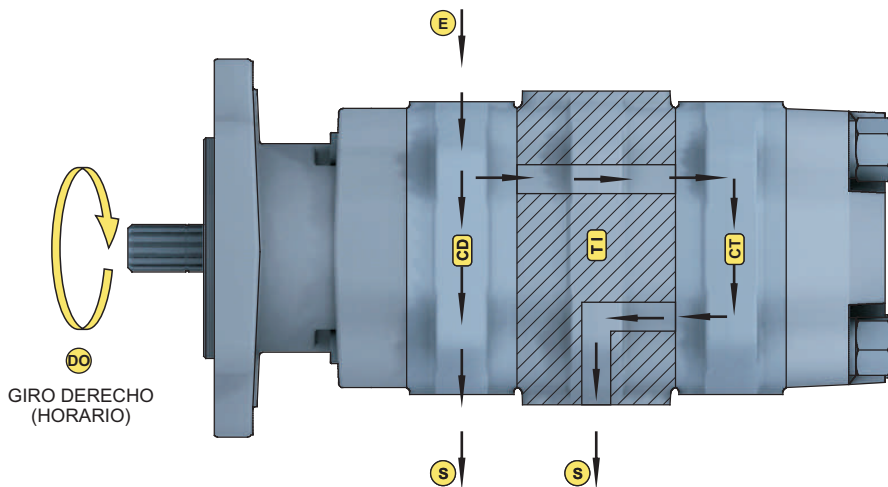
VERSIÓN "J"



Bomba rotación **IO**. El cuerpo **CD** tiene su aspiración **E** y salida **S** independientes. El cuerpo **CT** con **E** y **S** ciegos, aspira a través del intermediario **IT** de la **E** del cuerpo **CD** y la salida se produce por la **S** del intermediario **IT**.

GRUPO
P5

VERSIÓN "L"

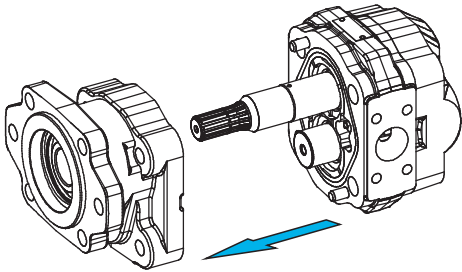


Bomba rotación **DO**. El caso es similar a la versión "J", solo que el intermediario **IT** modifica la posición relativa de sus perforados por la diferencia en la rotación.

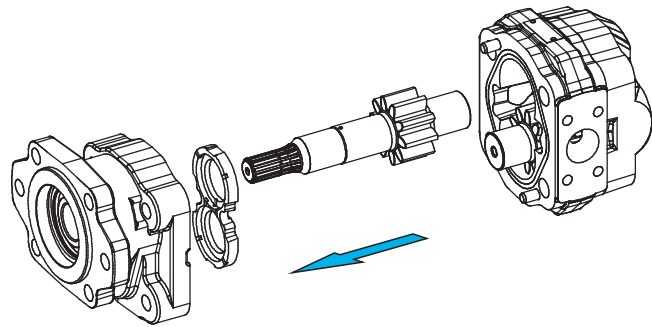
CAMBIO DE GIRO



1

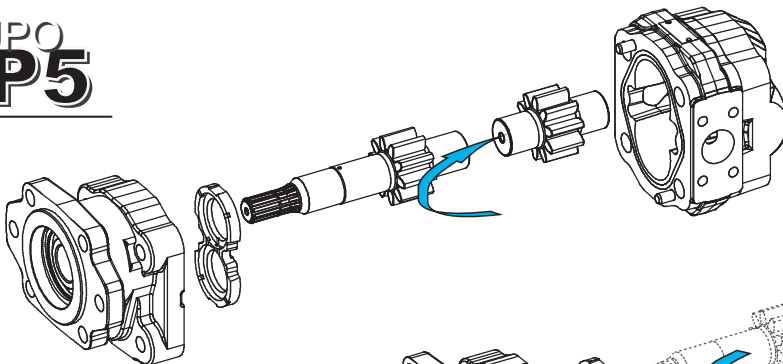


2

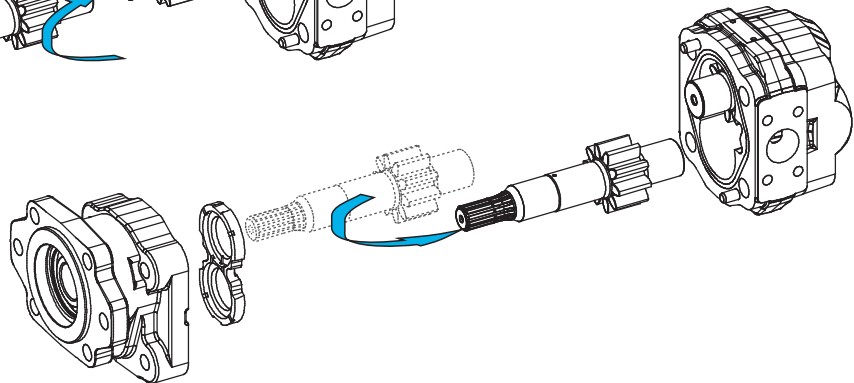


3

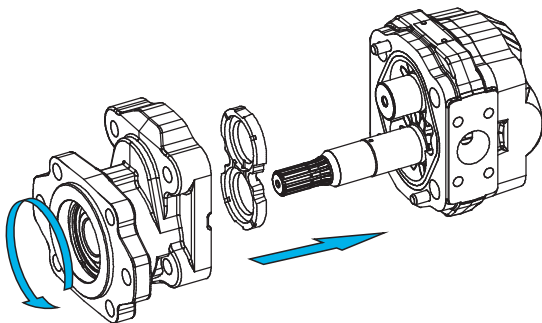
GRUPO
P5



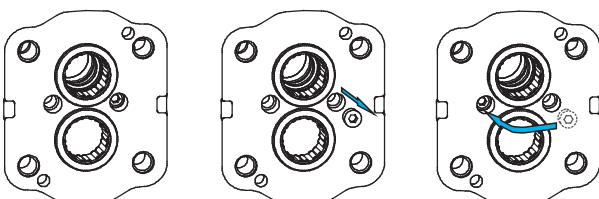
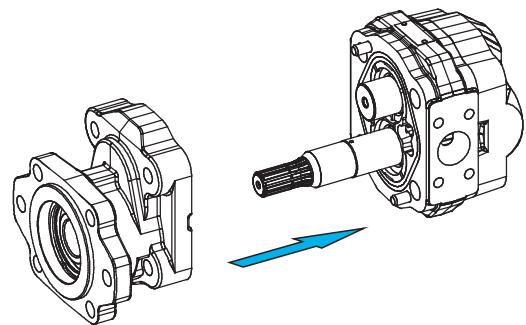
4



5



6



Modificar la posición del gusanillo, en función del giro.